

Импульсный запайщик PFS-200P

Артикул 19364

Пожалуйста, внимательно прочитайте эту инструкцию перед использованием оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Напряжение 110-220 В;

Мощность 300 Вт;

Максимальная длина и ширина запаивания 200 мм*2 мм;

Максимальная толщина запаивания 0,01-0,8 мм.



НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ

1. Ручка. 2. Прижимной рычаг. 3. Нагревательный элемент. 4. Индикаторная лампа. 5. Тумблер таймера. 6. Корпус.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Импульсный запайщик PFS-200P подходит для запаивания фольгированных шаров без клапана (мини фигуры, мини круги, мини звезды), и пластиковых пакетов. Импульсный запайщик также можно использовать для запаивания в упаковку пищевых продуктов, различных сладостей, обычных товаров, канцелярских принадлежностей, лекарств и др.

СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Вставить электрошнур переменного тока в розетку. В зависимости от толщины запаиваемого материала отрегулировать время нагревания. Положить изделие на запаивающую поверхность. Затем нажать на ручку. Электрическая цепь будет автоматически контролировать время нагревания. Когда погаснет индикаторная лампа, электрическая цепь автоматически разомкнется. Через 1-2 секунды отпустите руку с ручку. Материал запаян.

• При запаивании фольгированных шаров без клапана во избежание утечки воздуха рекомендуется сделать запаечный шов непосредственно над отверстием для насоса 2-3 раза с интервалом в 3-4 мм.

Внимание! Нельзя запаивать фольгированные воздушные шары с клапаном! Это приведет к порче шара.

• Если при запаивании в месте запаивания появились разрывы, то причиной является слишком большое время нагревания. Поверните тумблер против часовой стрелки и уменьшите время нагревания.

• Если спаивание непрочное, то причиной является слишком маленькое время нагревания. Поверните тумблер по часовой стрелке и увеличьте время нагревания.

• Если изделие прилипает к резиновой прижимной планке, это означает, что недостаточно времени охлаждения. Необходимо увеличить время охлаждения после того, как погаснет индикаторная лампа. Отпускайте ручку немного позже.

• После того, как время нагревания будет отрегулировано, его не следует менять во время эксплуатации импульсного запайщика. При непрерывной эксплуатации нет необходимости производить какую-либо регулировку.

• Электрошнур переменного тока данного импульсного запайщика может постоянно находиться в розетке. Когда не производится запаивание, энергия не расходуется.

ПРИМЕЧАНИЯ:

• Запаивающую поверхность необходимо постоянно поддерживать в чистоте во избежание окисления остаточных материалов на запаивающей поверхности и вследствие этого уменьшение срока службы нагревательной ленты и термостойкой ткани.

• Нельзя протирать запаивающую поверхность влажной тряпкой.

• В случае повреждения прокладки снизу нагревательной ленты может произойти короткое замыкание и повреждение нагревательной ленты. Поэтому каждый раз при замене нагревательной ленты необходимо проверять состояние прокладки. В случае повреждения прокладку необходимо заменить.

• При замене нагревательной ленты необходимо, чтобы она была такого же стандарта, как и прежняя.

• После длительной эксплуатации необходимо проверять резиновую прижимную планку, так как повреждение резиновой прижимной планки влияет на качество запаивания.

Поставщик: ООО «БРАВО»

620089, г. Екатеринбург, пер. Базовый, д. 52, 1 этаж
тел. 8-800-250-70-23 Бесплатный звонок по России
факс 8-343-270-70-23; info@brav-o.ru, www.brav-o.ru

Страна-производитель: Китай

Производитель: BORO Industrial Development Limited
Chuangsheng Road 9#, Shangsha No.2 Industrial Zone,
Changan Town, Dongguan City, P.R.C

Гарантийный талон		Отрывная часть
Срок гарантии - 3 месяца с момента покупки		Гарантийного талона
Наименование товара	Импульсный запайщик PFS-200P	Импульсный запайщик PFS-200P
Модель	19364	19364
Производитель	BORO, Китай	BORO, Китай
Серийный номер		
Дата продажи		
Покупатель		