

**Арт. 1023-1, ГО Перекачка гелия с 40 л баллона на 10 л баллон G3/4-Сп21,8**  
(Устройство заправочное УЗ-1)

**Внимательно прочитайте данную инструкцию перед использованием.**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство заправочное УЗ-1 предназначено для заправки гелием, кислородом, азотом и другими неагрессивными газами баллонов объема 5 или 10 л от баллонов объема 40 или 50 л в полевых условиях. Вид климатического исполнения УХЛ 2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 до плюс 60°C.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Рабочее давление:             | не более 20 (200) Мпа (кгс/см <sup>2</sup> ) |
| Диаметр условного прохода Ду: | не менее 5 мм                                |
| Габаритные размеры:           | не более 530x37 мм                           |
| Масса:                        | не более 0,4 кг                              |
| Присоединительные резьбы:     | УЗ-1-2 – G3/4-Сп21,8 по ГОСТ 6357            |

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Устройство заправочное УЗ-1, паспорт, упаковка.

## 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением УЗ-1 к баллонам необходимо убедиться в целостности уплотняющих поверхностей установленных на входном и выходном штуцерах прокладок. Положить баллоны горизонтально и присоединить УЗ-1 сначала к заправляемому, а затем к заправляющему баллонам. После присоединения УЗ-1 к баллонам плавно открыть вентиль заправляющего баллона и проверить герметичность соединения обмыливанием. Затем плавно открыть вентиль заправляемого баллона и начать заправку. Для уменьшения нагрева заправляемого баллона необходимо уменьшить скорость перекачки, прикрыв любой из вентилях. После окончания заправки перекрыть вентили, отсоединить УЗ-1 и убрать его в упаковку во избежание попадания грязи. Перед каждым следующим применением (с кислородом) необходимо обезжиривать трубку и соединительные штуцера УЗ-1.

## 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации УЗ-1 необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов» ПОТ РМ-019-2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03, Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ 12-529-03, правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России.

Запрещается гнуть трубку УЗ-1 радиусом менее 200 мм.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в УЗ-1.

Запрещается полностью расходовать газ, находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

Хранить УЗ-1 в упаковке, исключая попадание на УЗ-1 грязи и жиров.

Присоединительные элементы УЗ-1 и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Запрещается эксплуатация УЗ после попадания внутрь масла и нефтепродуктов, воды и пыли. В оду и пыль допускается вымывать уайтспиритом или хладоном.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие УЗ-1 требованиям конструкторской документации и паспорта при соблюдении потребителем указанных условий эксплуатации, а также транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15 150-69. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления УЗ-1.

Претензии принимаются при наличии паспорта и акта произвольной формы, составленного при участии эксплуатирующей организации с указанием даты продажи, даты обнаруженного дефекта и описания дефекта.

### Поставщик: ООО «БРАВО»

620089, г. Екатеринбург, пер. Базовый, д. 52, 1 этаж

тел. 8-800-250-70-23 Бесплатный звонок по России

факс 8-343-270-70-23

info@brav-o.ru

[www.brav-o.ru](http://www.brav-o.ru)

Страна-производитель: Россия

Производитель: ООО «Редиус 168»

197349, г. Санкт-Петербург, ул. Парашютная, д. 20, лит А, пом. 18-Н